	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 1 de 16


CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8

PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA

No está permitida la reproducción total o parcial del presente documento, ni su tratamiento informático, ni la transmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia, por registro u otros métodos. Asimismo, queda prohibida toda transformación y/o cesión de uso del documento, sin el consentimiento previo y por escrito de Telefónica, S.A.

Copyright © Telefónica, S.A. Todos los derechos reservados.

La entrega parcial o total a terceros de este documento deberá ser autorizada por la Alta Dirección o por el área de Planificación y Tecnología.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022 Edición 2ª
		AR.ER.F.6.0343	
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 2 de 16


SUPERVISADO POR:

STEPANIK, PAUL FRANCISCO 4333-4391 paul.stepanik@telefonica.com

AUTORES:

GARCÍA, GONZALO ARIEL 4333-4384 gonzalo.garcia@telefonica.com


ZUNINO, EDUARDO 4332-8274 eduardo.zunino@telefonica.com

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022 Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	AR.ER.F.6.0343	Página 3 de 16


CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8

ÍNDICE

1.	INTRODUCCIÓN	5
1.1	OBJETO	5
1.2	DOCUMENTACIÓN DE REFERENCIA	5
2.	FUNCIONALIDAD Y APLICABILIDAD	6
3.	DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	7
3.1	PARAMETROS DE TRANSMISIÓN.....	8
3.2	IDENTIFICACIÓN DE LOS PUERTOS.....	8
4.	PROCESO DE PRUEBAS EN LABORATORIO.....	9
4.1	SOLICITUD DE PRUEBAS.....	9
4.2	DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	10
4.3	ENTREGA DE MUESTRAS.....	11
4.4	RESULTADO DEL PROCESO	11
5.	GARANTÍAS DEL PRODUCTO	12
5.1	GARANTÍA DE CALIDAD.....	12
5.2	INSPECCIÓN Y MUESTRAS	12
6.	FIABILIDAD	12
7.	CONDICIONES DE ENTREGA.....	13
8.	PROPIEDAD INDUSTRIAL O INTELECTUAL	13
9.	MEDIO AMBIENTE.....	14

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022 Edición 2ª
		AR.ER.F.6.0343	
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 4 de 16

11.	ENTRENAMIENTO.....	15
12.	REQUERIMIENTOS DE CARÁCTER OBLIGATORIO.....	15
	OBSERVACIONES GENERALES	16

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 5 de 16

1. INTRODUCCIÓN

1.1 OBJETO


Este documento define los requisitos mínimos que deben cumplir la caja terminal óptica sellada preconectorizada, que vayan a ser utilizados en redes de fibra óptica de Telefonica para el despliegue de red FTTH, en modalidad Plug & Play.

El elemento descrito en este documento constituye un punto de interconexión entre la red de alimentación y la red de dispersión del operador (acometidas conectorizadas).

1.2 DOCUMENTACIÓN DE REFERENCIA

Esta especificación incorpora disposiciones de otras publicaciones por su referencia, con o sin fecha. Las revisiones o modificaciones posteriores de cualquiera de las publicaciones citadas con fecha, sólo se aplican a esta especificación cuando se incorporan en ella mediante revisión o modificación.

- GS ERQ F6 9006_Caja Terminal Óptica de Exterior Con Conectores Reforzado
- GS ERQ F6 0246_Adaptadores y conectores reforzados
- GS.ERQ.F6.9002_divisores ópticos
- ITU- G.657: Características de las fibras y cables ópticos monomodo insensibles a la pérdida por flexión para la red de acceso
- Serie IEC 61300: Dispositivos de interconexión de fibra óptica y componentes pasivos - Ensayos básicos y procedimientos de medida
 - Parte 3-1: Inspección visual
 - Parte 3-4: Atenuación
 - Parte 3-6: Pérdida de Retorno
 - Parte 2-1: Vibración
 - Parte 2-5: Torsión
 - Parte 2-10: Resistencia al aplastamiento
 - Parte 2-12: Impacto
 - Parte 2-22: Cambio de temperatura
 - Parte 2-23: Sellado de dispositivos de fibra óptica no presurizados
 - Parte 2- 26: Niebla salina
- IEC 60068-2-6: Ensayos ambientales. Parte 2: Ensayos. Ensayo Fc: Vibración (Sinusoidal)
- IEC 60068-2-11: Ensayos ambientales. Parte 2: Ensayos - Ensayo Ka: Niebla salina.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 6 de 16

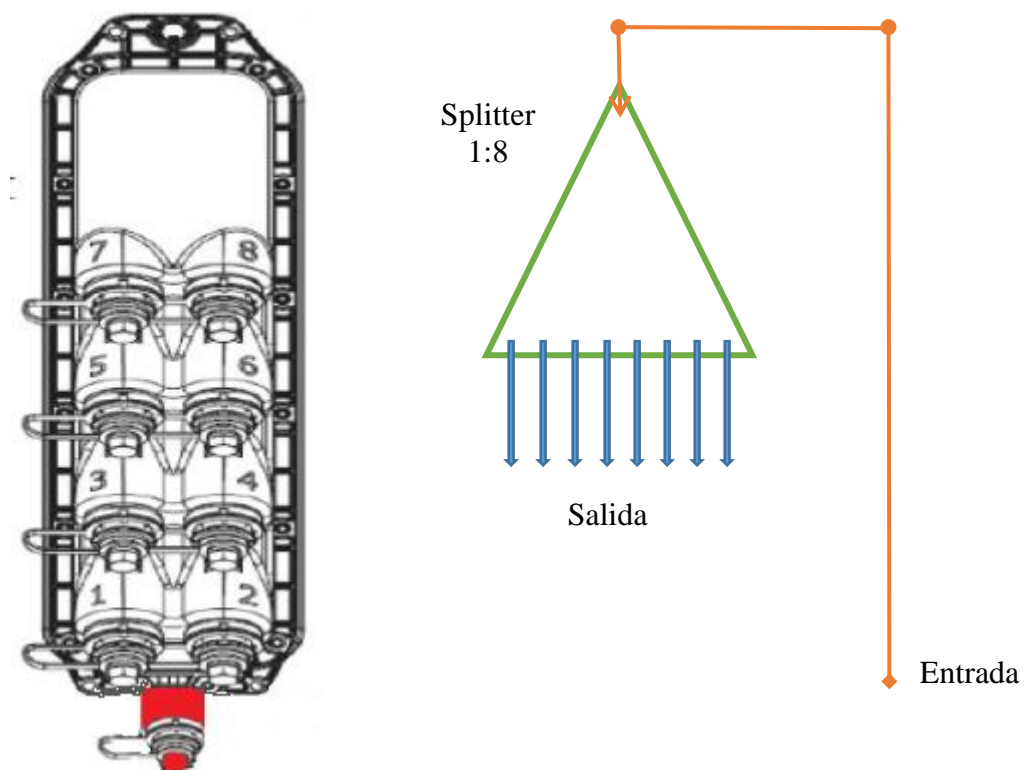
- IEC 60068-2-14: Ensayos ambientales - Parte 2: Ensayos. Ensayo N: Variación de la temperatura.
- ER. f6.059: “Conectores y adaptadores ópticos tipo SC”

2. FUNCIONALIDAD Y APLICABILIDAD

El elemento descrito en este documento constituye un punto de distribución de las nuevas redes de fibra óptica que se desplieguen en exterior, (con instalaciones por postes o azoteas, fachada, con conexión individual de acometidas cuando se solicite un servicio.


La caja terminal óptica sellada preconectorizada (divisores 1:8), permitirá la realización de transición entre las fibras ópticas del cable de distribución con las fibras de los cables de acceso a los clientes, posibilitando la conexión entre esta y las CTO-HUBs a través de sistema preconectorizado reforzado del tipo Fastconnect, sin necesidad de montaje de conectores en campo o la realización de fusiones.

El esquema a continuación ilustra el sistema de funcionamiento de la caja, con todas las entradas y salidas preconectorizadas en fábrica.



Para la Evaluación Técnica del producto se llevarán a cabo los ensayos para comprobar las características solicitadas en esta la especificación


Ninguno de los materiales empleados será dañino para las personas o el medio ambiente.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 7 de 16

3. DISEÑO Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los requisitos especificados aquí deberán ser válidos durante la vida útil prevista del material de al menos 20 años.

- Las Cajas Terminales Ópticas preconectorizada sellada, deberán ser suministradas según las configuraciones a continuación:
 - CTOPS 1:8 ENTRADA Y SALIDAS PRECONECTORIZADAS
- Composición de la Caja preconectorizada sellada:
 - Base con ocho (8) salidas, donde serán conectados los cables drop preconectorizados con adaptadores Fastconnect según esquema presentado.
 - Deberá incluir en la base una (1) entrada conectada internamente a la entrada del divisor 1x8., preferiblemente destacada en color rojo o de anillas en color rojo.
- La caja debe ser fabricada en plástico, que garantice la resistencia mecánica, durabilidad y protección de las fibras ópticas, las conexiones de las acometidas ópticas y a los componentes internos, tales como: divisores ópticos, pig tails y sus empalmes.
- La caja debe tener dimensiones reducidas y ser adecuada para instalación aérea, en fachada y poste.
- La caja será totalmente sellada con el splitter alojado en un compartimento interno relleno con un encapsulado y sujeto convenientemente en su interior, de modo tal de proteger tanto el cuerpo del splitter como a las fibras.
- Debe ser resistente a la intemperie, de manera que no se degrade cuando este expuesta continuamente a los rayos UV, a lluvia, viento, niebla salina, y otros eventos, manteniendo sus características a lo largo de su vida útil, estimada en 20 años;
- La caja debe ser totalmente estanca/sellada, con Clase de Protección contra polvo y agua IP 65, debe soportar como mínimo una columna de agua de 40cm.
- La caja, debe ser suministrada con los accesorios para fijar en poste y fachada.
- Cuando fuera posible, los componentes y accesorios deben ser suministrados previamente montados, con el objetivo de permitir el correcto y rápido montaje e instalación del producto en campo
- Debe poseer en relieve el logo marca de Movistar, marca o nombre del fabricante y lote/fecha de fabricación y numero de catálogo de manera legible e indeleble en lugar visible.
- La caja debe poseer un área en su parte externa, que permita la inscripción de la identificación de la caja. Estas identificaciones serán realizadas a través de caracteres adhesivos o identificación por cinta adhesiva de etiquetadora, de manera que sea visible desde el observador posicionado al nivel del suelo con la caja instalada en aéreo.
- En caso de no haber espacio disponible en el producto, deberá tener la disponibilidad de alguna manera externa, componente adosable/acoplable a la caja, que posibilite la identificación y su

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 8 de 16

lectura. La superficie donde ocurrirá la identificación deberá ser apropiada de tal manera que el adhesivo no se despegue.

- La caja debe permitir como mínimo 9 (nueve) puertos, siendo 08 (ocho) para distribución de clientes y uno (1), de color rojo, para interconexión entre cajas terminales con cordones ópticos.
- La caja, deberá ser suministrada sin cables conectados, conteniendo los accesorios a continuación:
 - 01 adaptador (Rojo) Entrada Divisor 1:8
 - 08 adaptadores en color negro 1:8.
 - Para este modelo con solo un divisor 1:8, la entrada deberá ser en color rojo y sus ocho salidas en color negro.
 - Accesorios para fijación en poste y fachada
 - Instructivo de montaje
 - Separadores con accesorios de reserva
 - Identificadores
- El conjunto completo de la caja debe atender a los requisitos de Estanqueidad, Inmersión en Agua (debe soportar como mínimo una columna de agua de 40cm), Ciclos de envejecimiento, Impacto, Vibración, Torsión, Flexión y Niebla Salina.

3.1 PARAMETROS DE TRANSMISIÓN


- Las cajas deberán presentar las configuraciones que a continuación se detallan para los parámetros de transmisión:

Tipo Caja o Listón	Long. de Onda de Operación	Perdida de Inserción (Con Conector Inc.)	Perdida de Retorno	Uniformidad
1:8	1310/1490/1550	≤ 11 dB	≥ 60 dB	≤ 0.8

Observación. Tolerancia admisible de $\pm 0,2$ dB.

3.2 IDENTIFICACIÓN DE LOS PUERTOS

- Las cajas deben ser identificadas por un conector o en su defecto anillo color rojo en su entrada hacia el divisor 1:8
- Otras soluciones de identificación podrán ser aceptadas, pero deberán ser aprobadas por Telefónica en el momento de la calificación técnica del producto.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 9 de 16

4. PROCESO DE PRUEBAS EN LABORATORIO

Telefónica realizará el correspondiente proceso de pruebas en laboratorio de los productos que presente cada fabricante con el propósito de verificar el cumplimiento de los requisitos establecidos en esta Especificación, así como en las especificaciones de referencia indicadas en el apartado 1.2 de la presente.

En función del resultado del proceso de pruebas y de la idoneidad, oportunidad o necesidad del suministro, el producto podrá ser Autorizado internamente en Telefónica para su introducción en Planta.

Telefónica podrá reducir o simplificar algún aspecto, prueba o exigencia de las descritas en la presente Especificación, así como introducir alguna otra que estime necesario, en base a las características específicas del modelo u otro tipo de requerimiento.

Las pruebas se realizarán en los laboratorios de Telefónica o en caso de no ser posible por cualquier motivo, se realizarán en un laboratorio independiente acreditado para garantizar el cumplimiento de los requisitos definidos. El laboratorio independiente también podrá ser en un país distinto del requirente, en caso de indisponibilidad en este país.

Los costes ocasionados por las pruebas deben ser asumidos íntegramente por el proveedor, sean estos costes de cualquier tipo.

4.1 SOLICITUD DE PRUEBAS


El fabricante solicitará a Telefónica la realización del proceso de pruebas del producto, adjuntando información técnica detallada sobre el mismo, comprendiendo las propiedades y características del producto, así como los resultados de las pruebas descritas en la presente Especificación. Telefónica podrá solicitar documentación adicional necesaria para el inicio del proceso.

Conjuntamente a la solicitud de pruebas en laboratorio, el fabricante adjuntará un modelo de declaración medioambiental en el que se describan los materiales y componentes de los productos fabricados y suministrados para Telefónica, y sobre los factores energéticos, radiaciones y de residuos que le afecten.

4.2 DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

El solicitante entregará a Telefónica documentación técnica descriptiva del elemento, de manera detallada, en el idioma del país solicitante, en que se incluirá al menos la siguiente información:

- Memoria descriptiva del elemento: uso y aplicación, instrucciones de montaje, tecnología del producto, materiales constituyentes, etc., así como normativa del país de origen o internacional sobre su producto que considere pertinente.
- Listado de todos los elementos necesarios para el montaje de las cajas: dispositivos retención y sellado de cables, elementos para el sellado de las cajas, elementos para el guiado de fibras, etc.
- Parámetros característicos generales de su producto, así como resultados de las pruebas sobre los parámetros especificados en este documento
- Descripción de los bancos de medida y métodos de prueba utilizados o bien documentación de organismos internacionales sobre dichos métodos.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 10 de 16


- Equipamiento auxiliar requerido para el montaje y manipulación de las cajas: herramientas, material consumible, elementos de fijación de las cajas en pared o poste (incluyendo instrucciones de instalación), etc.

- Instrucciones de montaje e instalación detalladas, de cada uno de los elementos integrantes de las cajas, en las diferentes ubicaciones donde puedan ser instalados, incluyendo las operaciones de instalación y guiado de cordones durante la fase de preparación de las cajas y alta de cliente.

- Características ópticas, mecánicas y ambientales de los rabillos, cordones y conectores propuestos, así como también dimensiones y disposición dentro del compartimento interno donde se encuentra encapsulado el splitter.

- Informe sobre el material entregado al laboratorio de Telefónica con:

- Resultados de todas las pruebas de esta especificación en ensayos realizados sobre la muestra entregada para el proceso de pruebas, con excepción de las que puedan dañarla.
- Resultados de las restantes pruebas en ensayos realizados sobre otras muestras.
- Resultados de las pruebas ambientales en ensayos realizados sobre otras muestras bajo las siguientes condiciones (medidas a 1550 nm como mínimo):
- Descripción de los bancos de medida y métodos de prueba utilizados o bien documentación de organismos internacionales sobre dichos métodos
- En caso de no disponer de la instrumentación adecuada para la realización de las pruebas, se aceptarán certificados emitidos por laboratorios de terceras partes que acrediten certificación ISO 17025, bajo responsabilidad del fabricante.
 - Además, se comprobará o acreditará convenientemente por parte del solicitante que el producto cumple con todas y cada una de las condiciones, pruebas y requisitos que se describen en el presente documento procediéndose a realizar en laboratorio cuantos análisis tecnológicos y pruebas de funcionamiento se juzguen precisos.
 - Se adjuntará en la documentación técnica del producto los resultados cuantitativos detallados obtenidos en las distintas pruebas, así como condiciones de ensayo, métodos de prueba y tipos o modelos de instrumentación utilizados.
 - El fabricante o suministrador del producto facilitará cuantos medios e informes sean requeridos por Telefónica para llevar a cabo o documentar convenientemente las pruebas indicadas, con independencia del emplazamiento (laboratorio o Planta) en el que las mismas se efectúen.
 - No se continuará el proceso de pruebas mientras no se disponga de toda la documentación técnica necesaria solicitada por Telefónica.
 - En caso de duda o conflicto, Telefónica podrá solicitar muestras o documentación adicionales para contrastar los resultados de los ensayos.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 11 de 16

4.3 ENTREGA DE MUESTRAS

Una vez analizada y aceptada la documentación técnica entregada por el fabricante, se pondrá a disposición de Telefónica el número y tipo de muestras requeridas para la realización de las pruebas oportunas.

Las muestras se entregarán a Telefónica dentro del plazo convenido, convenientemente identificadas y en óptimas condiciones de funcionamiento.

En el caso de resultar necesario, se entregarán por parte del fabricante las herramientas y accesorios que puedan ser precisos para el funcionamiento del producto o para la realización de las pruebas.

Según criterio de Telefónica, las distintas muestras entregadas para la realización del proceso de pruebas podrán devolverse al fabricante una vez concluido el proceso o permanecer temporal o definitivamente almacenadas en Telefónica como muestras testigo.

4.4 RESULTADO DEL PROCESO

Una vez concluido el proceso de pruebas, Telefónica comunicará al solicitante el resultado de este, así como en el caso de ser necesario, la lista de reparos, observaciones e incidencias detectadas en el proceso.

Según el resultado obtenido, el producto evaluado en laboratorio podrá ser requerido para la realización de pruebas adicionales de campo con el propósito de verificar su idoneidad, funcionamiento, compatibilidad o prestaciones en instalaciones en Planta de forma y manera controlada.


La modificación total o parcial del producto sin el consentimiento y aceptación expresa de la misma por parte de Telefónica invalidará a todos los efectos los resultados del proceso de pruebas realizado.

Cualquier posterior modificación, simplificación o mejora total o parcial con respecto al producto inicialmente presentado para la realización del proceso de pruebas que pueda ser propuesta o realizada por parte del fabricante en cuanto a los materiales utilizados, diseño, forma, proceso de fabricación o dimensiones será convenientemente documentado, informado y notificado a Telefónica con la suficiente antelación con el propósito de evaluar la idoneidad o conveniencia de la realización de un nuevo proceso de pruebas.

Con independencia de lo anterior, una vez finalizado el proceso, podrá requerirse al fabricante la entrega de muestras adicionales para la comprobación total o parcial de las características y propiedades del producto y el cumplimiento de los requisitos establecidos en la presente Especificación.

Una vez que el producto esté homologado, ya será considerado en el proceso habitual de inspección y muestras, en caso de que sea suministrador adjudicado.

El proceso de pruebas indicado en este documento, en caso de que no hubiera sido realizado anteriormente, podrá ser requerido, aunque el elemento ya se encuentre homologado, si Telefónica así lo requiere.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 12 de 16

5. GARANTÍAS DEL PRODUCTO

5.1 GARANTÍA DE CALIDAD

Los materiales/productos serán fabricados, recibidos y aceptados según las pautas de calidad de recepción, fabricación o inspección final establecidas en cada momento.

Estas pautas de calidad garantizarán por parte del fabricante su responsabilidad en el cumplimiento de los requisitos definidos en la presente Especificación.

El fabricante dispondrá de los medios adecuados (propios o subcontratados) en los que se garantice el control periódico, medida y corrección de los requisitos establecidos.

Las unidades que se suministren deberán indicar claramente el lote y fecha de fabricación.

Los lotes, procesos, o unidades individuales que resulten rechazables deberán ser inspeccionados por el fabricante y corregidos o eliminados a todos los efectos.

5.2 INSPECCIÓN Y MUESTRAS

Se realizarán todos los ensayos y medidas necesarias y suficientes, siguiendo las técnicas normalizadas, para comprobar que las características son las indicadas en esta especificación requisitos y se mantiene la calidad del producto homologado.

La realización de los ensayos tecnológicos en los puntos en los que no se indique expresamente, se llevará a cabo según normas actualizadas y el proveedor pondrá a disposición del inspector de Telefónica los medios necesarios para la suficiente comprobación de todas las características técnicas requeridas por Telefonica.

El fabricante o proveedor deberá facilitar al representante de Telefónica los medios necesarios para efectuar la inspección y realizar los ensayos establecidos en esta Especificación.

Telefónica se reserva el derecho de realizar los ensayos establecidos en las especificaciones de requisitos en sus laboratorios o a través de un laboratorio independiente acreditado para garantizar el cumplimiento de los requisitos definidos.


Los costes ocasionados por las pruebas deben ser asumidos íntegramente por el proveedor, sean estos costes de cualquier tipo.

Estas pruebas pueden ser llevadas a cabo en cualquiera de las operaciones del Grupo Telefónica, limitando el número de inspecciones a 2 anuales en el caso que Telefónica lo requiriera, excluyendo la homologación inicial de producto.

6. FIABILIDAD

A partir del momento en que el producto descrito en la presente especificación esté en funcionamiento en Planta, el conjunto de todos los materiales no considerados como repuestos, garantizarán en condiciones normales de utilización y conservación, un tiempo de vida útil de 20 años.

Para ello el fabricante asumirá la responsabilidad de asegurarse mediante su propio control de calidad que las materias primas adquiridas para la fabricación de los elementos descritos en las especificaciones de requisitos sean aptas para desempeñar las funciones allí indicadas.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022 Edición 2ª
		AR.ER.F.6.0343	
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 13 de 16

7. CONDICIONES DE ENTREGA

Los materiales se suministrarán cerradas, en un embalaje adecuado que las proteja de los efectos de la manipulación en las operaciones de transporte y almacenamiento.

En las cajas de embalaje se incluirá, en lugar bien visible aun con la caja cerrada, una etiqueta donde se identifique el elemento claramente, indicando tipo de caja y número de puertos. Las etiquetas llevarán impresos los datos siguientes:

- Nombre del producto y número de serie
- El logotipo que indique Movistar
- Número de orden de compra
- Código que indique Movistar.
- Identificación del fabricante
- Fecha de fabricación

En cualquier caso, el embalaje y la información que deba contener, están sujetos a las directrices que la Dirección de Logística considere adecuadas.

Los materiales/productos se equiparán con todos los elementos necesarios para el montaje de la caja de acuerdo con la funcionalidad descrita en los apartados 2 y 3, tanto herramientas como material consumible. El fabricante deberá aportar una lista completa de todos los elementos necesarios.


Junto con la caja se suministrará las instrucciones de montaje de esta y un listado con todos los elementos que contiene el embalaje.

8. PROPIEDAD INDUSTRIAL O INTELECTUAL

En el caso de que la propiedad industrial o intelectual del producto resultante de este documento no esté ya registrada con anterioridad a la fecha de publicación del mismo, el fabricante reconoce expresamente que la invención de dicho producto corresponde exclusivamente a Telefónica, así como cualquier introducción o modificación complementaria de las características indicadas en este documento.

El fabricante se obliga en este caso a indemnizar a Telefónica de todos los perjuicios que se originen si facilita a terceras personas, naturales o jurídicas, el secreto de la invención o solicita en el Registro de la Propiedad Industrial o Intelectual protección de dicha invención a su nombre.

Fuera del supuesto previsto en el párrafo primero, el fabricante garantiza que el producto no infringe derechos de la Propiedad Industrial o Intelectual de terceros. En caso de reclamación de un tercero por esta circunstancia, el fabricante se hará cargo de todos y cada uno de los costes que se deriven de la correspondiente defensa jurídica de Telefónica, asumiendo igualmente el compromiso de satisfacer cualquier cantidad que Telefónica viniera obligada a pagar por el supuesto en que la citada reclamación tuviera éxito, debiendo quedar, en todo caso, Telefónica indemne de todo perjuicio.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022 Edición 2ª
		AR.ER.F.6.0343	
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 14 de 16

9. MEDIO AMBIENTE

En el caso de que cualquier elemento contenga algún componente clasificado como tóxico, nocivo, peligroso o agresivo al medio ambiente, el fabricante tiene la obligación de comunicárselo a Telefónica, antes de su aprobación o suministro, con indicación expresa del elemento que se trata, si ha lugar, su concentración o localización del componente dentro del conjunto, e incluyendo en el manual de usuario, la propuesta de actuación final del cliente con el residuo peligroso que genere dicho elemento.

En el proceso de aplicación de los productos especificados en la presente publicación, y con el fin de evitar contaminación e incidencia medioambiental desfavorable, deberá tenerse especial cuidado en la manipulación, tratamiento y eliminación de residuos, al objeto de cumplir la legislación en esta materia.


En este sentido se recomienda la utilización de materiales etiquetados para el reciclado, sin CFC, ni óxido de berilio, ni cadmio, ni aquellos elementos o sustancias que puedan ser nocivos para el medioambiente, utilizando preferentemente lacas con bases de agua sin disolventes orgánicos y materiales de embalaje reutilizables o en su defecto desechable en vertederos o incineradoras.

En caso de que cualquier elemento contenga algún componente clasificado como tóxico, nocivo, peligroso o agresivo al medio ambiente, según la legislación vigente, el fabricante tiene la obligación de comunicárselo a TELEFÓNICA, antes de su aprobación o suministro, con indicación expresa del elemento que se trata, si ha lugar, su concentración o localización del componente dentro del conjunto, e incluyendo en el Manual de Usuario, la propuesta de actuación final del cliente con el residuo peligroso que genere dicho elemento. Asimismo, el fabricante debe entregar una ficha de seguridad y medioambiental de los componentes y materiales que forman parte del producto.

Todos los materiales usados en la fabricación de este elemento deberán cumplir la normativa RoHS “Restriction of the use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment”, la cual restringe el uso de 6 sustancias (plomo, mercurio, cadmio, cromo hexavalente y dos retardadores de llama bromados, PBB y PBDE). RoHS está vinculada con la Directiva WEEE y su contenido emana de ella.

10. ENTRENAMIENTO

El suministrador será responsable de hacer el entrenamiento necesario para la implementación, operación y mantenimiento de su producto, considerando instructores, muestras y material explicativo. También deberá prestar asistencia técnica para el producto en operación si fuera necesario.

	CAJA TERMINAL OPTICA SELLADA – PRECONECTORIZADA – DIVISORES 1:8	ESPECIFICACIÓN DE REQUISITOS	AGOSTO 2022
		AR.ER.F.6.0343	Edición 2ª
	PLANIFICACIÓN Y TECNOLOGÍA	USO INTERNO	Página 15 de 16

11. REQUERIMIENTOS DE CARÁCTER OBLIGATORIO

El siguiente requerimiento será de carácter obligatorio y por lo tanto **NO** serán considerados aptos técnicamente los productos que no cumplan con la siguiente provisión:

- La caja/Listón debe venir equipada con accesorio para Reserva de Cable Preconectorizado en las CTOPs, como por ejemplo el diseño a continuación:



OBSERVACIONES GENERALES

Es conveniente para los intereses del proveedor hacer las consultas previas que estime pertinentes sobre materias primas y procesos de fabricación antes de proceder a la preparación del total del pedido, con objeto de que por parte de Telefónica se hagan las observaciones oportunas.

Estas indicaciones no significan en ningún caso la aceptación del material por parte de Telefónica, la cual llevará siempre a cabo su reconocimiento antes de hacerse cargo del pedido.

El inspector de Telefónica está facultado para rechazar el material que no reúna las condiciones y características descritas en la presente Especificación. No obstante, las inspecciones efectuadas por dicho representante no eximen al fabricante de la obligación de suministrar el material en perfectas condiciones, por lo que si aún después de la recepción del material, se comprobara que todo o parte de él, no reúne las condiciones requeridas, Telefónica tendrá derecho a rechazarlo, siendo por cuenta del proveedor los gastos que ocasione la devolución.